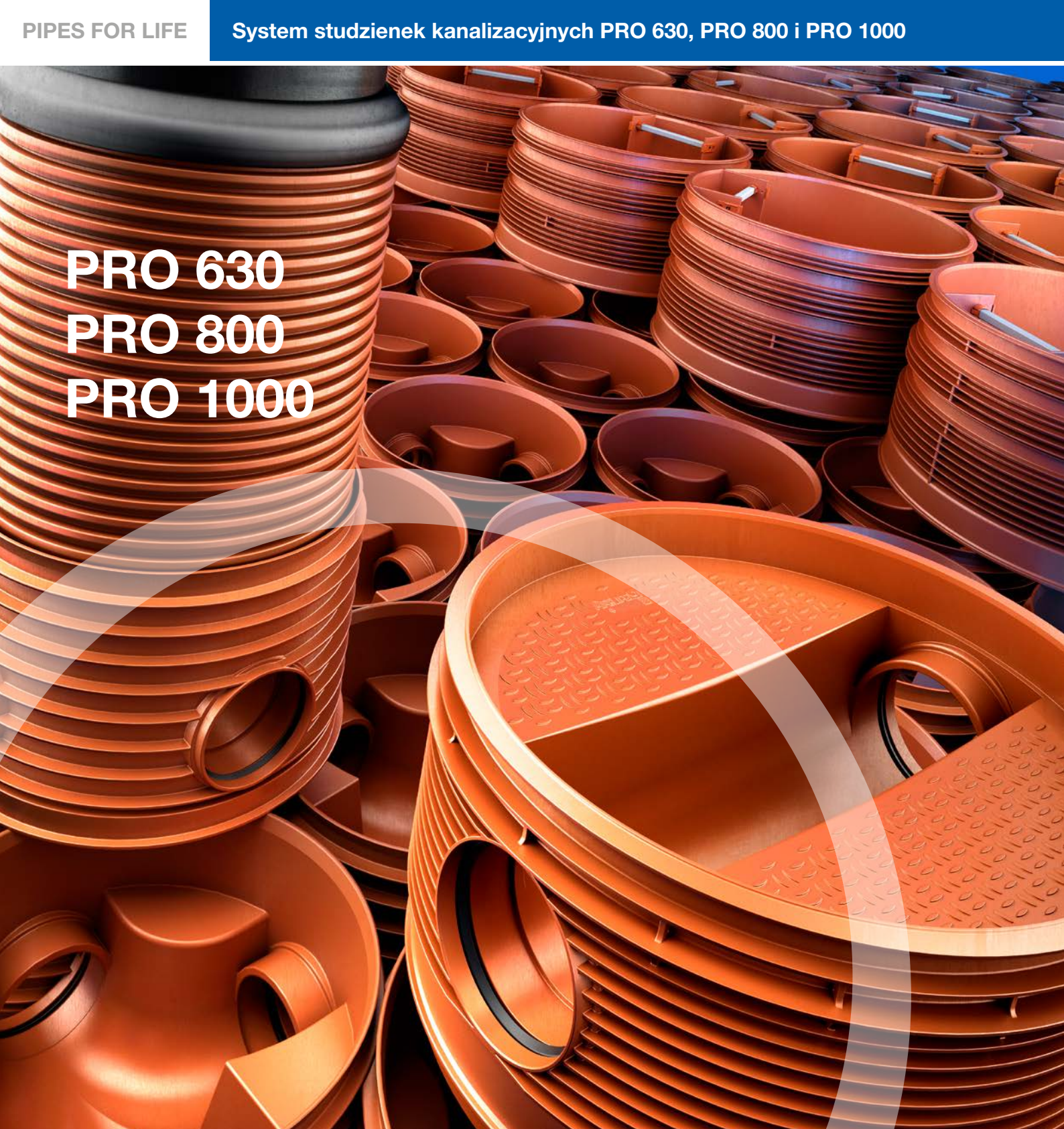


**PRO 630**  
**PRO 800**  
**PRO 1000**





# SYSTEM studzienek kanalizacyjnych PRO 630, PRO 800 i PRO 1000

Studnie PRO 630, 800 i 1000 to jeden z ważnych elementów kompleksowego systemu do kanalizacji zewnętrznej firmy Pipelife.

## Dlaczego system Pipelife?

W ramach tego systemu oferujemy pełną gamę studzienek kanalizacyjnych PRO. Są one przeznaczone do budowy sieci kanalizacyjnych oraz bezciśnieniowego transportu ścieków i wód opadowych.



Studnia PRO 1000 lub PRO 800

## Konstrukcja studzienek kanalizacyjnych PRO 800 i PRO 1000

Firma Pipelife ze szczególną starannością zaprojektowała każdy z elementów studzienek - od podstawy po zwieńczenie. Nowa generacja studzienek produkowana jest z kielichami typu Eurosocket na dolotach i wylocie.

Standardową konstrukcją studzienek kanalizacyjnych PRO tworzą:

- Podstawa (kineta przelotowa, zbiorcza lub ślepa)
- Komora, czyli trzon studzienki (modułowe segmenty pierścieniowe o średnicy DN/ID 1000 mm lub 800 mm)
- Nasada redukcyjna 1000/630, 800/630 lub nasada redukcyjna 1000/630, 800/630 do teleskopu
- Zwieńczenie studzienki:
  1. bezteleskopowe  
stożek żelbetowy 1210/710/600 z włazem kanałowym DN 600 klasy A15-D400
  2. teleskopowe  
teleskop PP 630 z kołnierzem dł. 515 mm lub dł. 270 mm, stożek żelbetowy do studni 800/1000 oraz właz kanałowy DN 600 klasy A15-D400

Odpowiednio ożebrowana konstrukcja podstawy zapewnia wysoką wytrzymałość na obciążenie gruntu 6,0 m oraz wodę gruntową do 5 m słupa wody w teście integralności podstaw zgodnie z PN-EN 13598-2 i PN-EN 14830. Standardowo komora robocza studzienki PRO 1000 i PRO 800 wyposażona jest fabrycznie w drabinę składającą się z wbudowanej ramy oraz stopni antypoślizgowych z GRP.

Płyta żelbetowa ze zwieńczeniem żeliwnym powinna być oddzielona od wierzchu studzienki szczeliną konstrukcyjną o szerokości min. 5 cm.

### Podstawowe informacje techniczne

Materiał:	Polipropylen PP-B
Średnice wlotów:	Od DN 160 do DN 400
Średnica wewnętrzna trzonu/komory:	PRO 630: DN/ID 546 mm (rura strukturalna) PRO 800: DN/ID 800 mm (segmenty pierścieniowe) PRO 1000: DN/ID 1000 mm (segmenty pierścieniowe)
Rodzaje kinet:	zbiorcze, przelotowe, ślepe

## Solidna podstawa

Podstawy studzienek PRO posiadają podwójne dno, dzięki temu zwiększona jest wytrzymałość oraz wyeliminowano wpływ parcia wody gruntowej na spód kinety. Uszczelka na zewnątrz ożebrowania podstawy studzienek służy połączeniu z modułowymi segmentami pierścieniowymi. Podstawa posiada króćce dopływu/odpływu z bosymi końcami lub króćce zakończone kielichami do połączenia z przewodami sieci kanalizacyjnej w zakresie średnic DN 160 – 400 mm.

## Jesteśmy elastyczni

W zależności od Państwa potrzeb proponujemy kilka wariantów rozwiązań dla studzienek PRO 800 i PRO 1000. Jesteśmy elastyczni jeśli chodzi o możliwe kombinacje dopływów (w zakresie DN 160-400 mm), wysokość studzienki i możliwość jej dopasowania (kielichowa konstrukcja segmentów umożliwia łączenie ze sobą kilku odcinków, które mogą być również fabrycznie zgrzewane do wymaganej wysokości) czy rodzaj zwieńczenia, w zależności od docelowego posadowienia studzienki.

W segmentach mogą być wykonane dodatkowe wloty/dopływy, poprzez uszczelki „in situ” o średnicy 110, 160, 200 mm lub wgrzane króćce kielichowe 160-400mm.

Mogą Państwo wybrać także studzienkę PRO 1000 lub PRO 800 ze zwieńczeniem teleskopowym PP 630 mm. W takim przypadku istnieje możliwość wykonania płynnej regulacji wysokości zwieńczenia studni.



Studzienka PRO 1000

## Zalety studzienek

- Maksymalna głębokość posadowienia wynosi 6,0 m zgodnie z PN-EN 13598-2
- Odporność na wodę gruntową (test integralności podstaw) 5,0 m zgodnie z PN-EN 13598-2
- Podstawy studzienek PRO posiadają podwójne dno, dzięki temu zwiększona jest wytrzymałość oraz w przypadku występowania wody gruntowej wyeliminowano wpływ parcia na spód kinety
- Możliwość stosowania w klasie obciążeń do D400 kN zgodnie z PN-EN 124 oraz do SLW 60 (60 t) wg ATV-DVWK-A 127
- Studzienki nowej generacji posiadają kielichy typu Eurosocket dla rur gładkich z PVC-U
- Studzienki produkowane są z polipropylenu PP-B, tworzywa o doskonałej odporności mechanicznej, chemicznej i temperaturowej
- Studzienka przełazowa PRO 1000 i PRO 800 ma fabrycznie zamontowaną drabinę ze stopniami antypoślizgowymi z GRP
- Spocznik podstawy posiada antypoślizgową powierzchnię, dodatkowo spadek 4° (ok. 7%) zapewnia korzystne warunki do spływu zanieczyszczeń oraz do eksploatacji dla personelu
- Spocznik podstawy jest na wysokości powyżej średnicy kanału głównego >1/1D zapewniając ochronę przed jego zanieczyszczeniem
- Różnorodne kinety przelotowe (o prostym lub kątowym przelocie) lub zbiorcze (do 3-ech dopływów) z króćcami kielichowymi lub bosymi DN 160-400 mm dla rur PVC-U oraz Pragma
- Wszystkie elementy studzienek PRO posiadają na stronie zewnętrznej ożebrowanie zapewniające odpowiednią sztywność obwodową oraz bardzo dobrą współpracę z gruntem
- Szczelność połączeń kielichowych 0,5 bar zgodnie z normami PN-EN 1277 i PN-EN 476. Podstawy zgodnie z certyfikatem KOMO KIWA spełniają wyższe wymagania odporności na uderzenie (ciężarek 2 kg przy zrzuceniu z wysokości 2,5 metra), niż przyjęte w normie PN-EN 13598-2 oraz PN-EN 744 (ciężarek 1 kg)



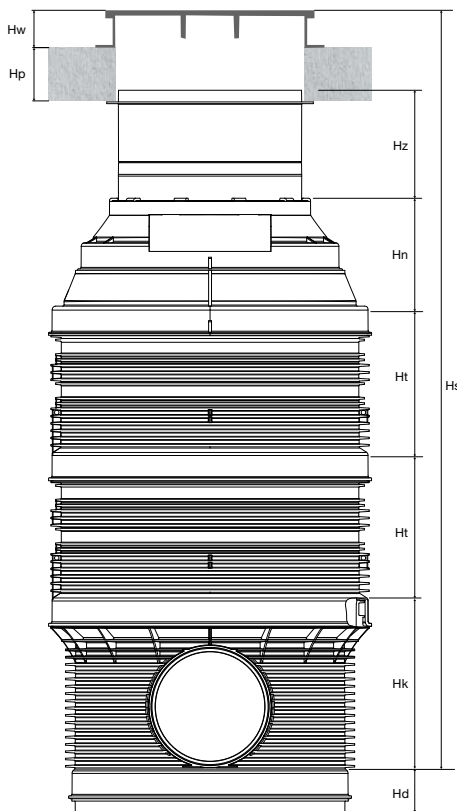
Studnia PRO 630

- Możliwość zastosowania w podstawie PRO 630 uszczelki olejoodpornych z pierścieniem PP
- Studzienki mogą być wyposażone w złączkę umożliwiającą regulację kąta na połączeniu kielichowym do  $\pm 15^\circ$  160-250 mm
- Możliwość wykonywania dodatkowych wlotów do rury trzonowej lub korpusu poprzez uszczelki „in situ” o średnicy 110-200 mm oraz wgrzane króćce kielichowe 160-400 mm
- PN-EN 13598-2, krajowa ocena techniczna IBDiM, IK, opinia GIG, certyfikaty zagraniczne
- Produkcja studzienek nadzorowana jest przez Instytuty zewnętrzne MFPA (Niemcy) oraz KOMO KIWA (Holandia), co gwarantuje wyrobom spełnienie najwyższych parametrów technicznych oraz standardów produkcji

## Wysokość studzienek

Wysokość studzienek może być dostosowana do potrzeb poprzez dobór odpowiednich elementów studzienek oraz ich docinanie. Pierścienie studzienek PRO 1000 i PRO 800 mogą być przycinane o 10 cm lub 20 cm. Studzienki PRO 1000 i PRO 800 z teleskopem PP 630 mm o dł. 270 i 515 mm umożliwiają płynną regulację wysokości.

### Studzienki PRO 800 i PRO 1000



Hk - wysokość użyteczna kinety uzależniona od średnicy

Ht - wys. użyteczna pierścienia korpusu, standardowo 0,5; 1,0; 1,5 m lub ich suma

Hn - wysokość nasady redukcyjnej uzależniona od typu

Hd - wysokość uzależniona od typu kinety

Hp - wysokość żelbetowego pierścienia odciążającego 0,2 m

Hw - wysokość wlotu uzależniona od typu, A15 0,05 m, B125-C250 0,08 m, D400 0,115 m

Hs - wysokość użyteczna studzienki

Hz - wysokość zwieńczenia teleskopowego 0,270 m, 0,515 m (wsunąć wymaganą długość do środka nasady)

Pipelife Polska S.A.

Kartoszyń, ul. Torfowa 4, 84-110 Krokowa

tel.: (+48 58) 77 48 888, fax: (+48 58) 77 48 807

www.pipelife.pl

### Konfiguracja kinet

Nazwa studzienki	Typ	Materiał	Kineta					Kąt [°]	
			Średnica przelotu/wlotu DN [mm]						
			160	200	250	315	400		
Przelotowa	PP-B		■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■		0
					■ ■	■ ■			45
				■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■				90
Zbiorcza	PP-B		■ ■	■ ■					L45
			■ ■	■ ■					P45
			■ ■	■ ■		■ ■ ■ ■			L90
			■ ■	■ ■		■ ■ ■ ■			P90
			■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■				L45, P45
			■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■			L90, P90
			■ ■	■ ■					L45, P90
			■ ■	■ ■					L90, P45
Ślepa	PP-B		■ ■ ■ ■						

PRO 630 ■  
PRO 800 ■  
PRO 1000 ■

Firma Pipelife Polska S.A. zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian

### Dobór wysokości studzienek

Nazwa studzienki	Średnica przewodu DN [mm]	H <sub>k</sub> [m]	H <sub>d</sub> [m]	H <sub>t</sub> [m]	H <sub>n</sub> [m]	
					PRO 800 [m]	PRO 1000 [m]
PRO 800	160, 200	0,418	0,167	0,5; 1,0; 1,5 lub ich suma	0,163	0,381
	250, 315	0,415; 0,566	0,170; 0,167			
PRO 1000	400	0,568	0,165			

Wysokość kinety H<sub>k</sub> dla studzienek PRO 800 jest o 45 mm mniejsza od studzienek PRO 1000.

## Normy, aprobaty, certyfikaty

PN-EN 13598-2, KOT IBDiM, IK, Certyfikat MFPA (Niemcy),  
KIWA (Holandia), DiBT (Niemcy), INSTA-CERT (Norwegia)



Więcej o PRO 630



Więcej o PRO 800, 1000