

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

### Nr 123

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: Kształtki Pipelife z polietylenu (PE)
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: kształtki kanalizacyjne z PE
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, do wbudowania w jezdnie, pobocza, parkingi, drogi dla pieszych lub rowerów, drogowe i kolejowe obiekty inżynierskie i inżynieryjne, inne obiekty budowlane usytuowane w granicach pasa drogowego, w systemach kanalizacji grawitacyjnej, systemach odwadniających, systemach odsączających, rozsączających i odwodnieniowych.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: Pipelife Polska S.A. Kartoszyo ul. Torfowa 4,84-110 Krokowa, Zakład w Magnuszowicach
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
  - 7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy
  - 7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2025/1105 wydanie 1.  
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań                                                                                                                                                                                                                        | Deklarowane właściwości użytkowe                                                                 |                                       |                            | Uwagi |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------|
| Parametry geometryczne kształtek                                                                                                                                                                                                                                                                                  | wymiar nominalny odniesiony do średnicy wewnętrznej DN/ID                                        | minimalna średnia średnica wewnętrzna | minimalne grubości ścianki |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                  | $d_{\text{in, min}}$                  | $e_{\text{s, min}}$        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 300                                                                                              | 290                                   | 1,5                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 400                                                                                              | 385                                   | 1,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 500                                                                                              | 485                                   | 2,7                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 600                                                                                              | 575                                   | 2,7                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 700                                                                                              | 675                                   | 3,2                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 800                                                                                              | 775                                   | 4,0                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 900                                                                                              | 875                                   | 4,0                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1000                                                                                             | 975                                   | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1100                                                                                             | 1075                                  | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1200                                                                                             | 1165                                  | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1300                                                                                             | 1265                                  | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1400                                                                                             | 1365                                  | 4,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1500                                                                                             | 1465                                  | 4,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1600                                                                                             | 1565                                  | 4,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2000                                                                                             | 1950                                  | 6,6                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2400                                                                                             | 2350                                  | 6,6                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2600                                                                                             | 2550                                  | 6,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2800                                                                                             | 2750                                  | 6,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3000                                                                                             | 2950                                  | 9,0                        |       |
| Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna kształtek spawanych lub zgrzewanych                                                                                                                                                                                                                                     | brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rys, przeciekania                                          |                                       |                            |       |
| Odporność kształtek na uderzenia metodą zrzutu                                                                                                                                                                                                                                                                    | brak uszkodzeń                                                                                   |                                       |                            |       |
| Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym przy odchyleniu kątowym (war. C) i ugięciu średnicy (war. B)<br>- przy niskim wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym 0,05 bar i przy wysokim wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym 0,5 bar<br>- przy wewnętrznym podciśnieniu powietrza -0,3 bar. | - brak uszkodzeń i nieszczelności podczas badania i po badaniu<br><br>- zmiana ciśnienia max.10% |                                       |                            |       |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Katarzyna Korszeń , Kierownik Działu Jakości  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Kartoszyo, 2025-06-12  
(miejsce i data wydania)

**PIPELIFE**   
Pipelife Polska S.A.  
*Katarzyna Korszeń*  
Kierownik Działu Jakości

(podpis)

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

### Nr 124

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: Kształtki Pipelife z polietylenu (PE)
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: kształtki przepustowe z PE
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, do wbudowania w jezdnie, pobocza, parkingi, drogi dla pieszych lub rowerów, drogowe i kolejowe obiekty inżynierskie i inżynieryjne, inne obiekty budowlane usytuowane w granicach pasa drogowego, jako przepusty drogowe i kolejowe i przejścia dla małych zwierząt
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: Pipelife Polska S.A. Kartoszyo ul. Torfowa 4,84-110 Krokowa, Zakład w Magnuszowicach
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
  - 7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy
  - 7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2025/1105 wydanie 1.  
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań                                                                                                                                                                                                                        | Deklarowane właściwości użytkowe                                                                 |                                       |                            | Uwagi |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------|
| Parametry geometryczne kształtek                                                                                                                                                                                                                                                                                  | wymiar nominalny odniesiony do średnicy wewnętrznej DN/ID                                        | minimalna średnia średnica wewnętrzna | minimalne grubości ścianki |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                  | $d_{in, min}$                         | $e_{s, min}$               |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 300                                                                                              | 290                                   | 1,5                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 400                                                                                              | 385                                   | 1,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 500                                                                                              | 485                                   | 2,7                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 600                                                                                              | 575                                   | 2,7                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 700                                                                                              | 675                                   | 3,2                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 800                                                                                              | 775                                   | 4,0                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 900                                                                                              | 875                                   | 4,0                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1000                                                                                             | 975                                   | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1100                                                                                             | 1075                                  | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1200                                                                                             | 1165                                  | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1300                                                                                             | 1265                                  | 4,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1400                                                                                             | 1365                                  | 4,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1500                                                                                             | 1465                                  | 4,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1600                                                                                             | 1565                                  | 4,9                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2000                                                                                             | 1950                                  | 6,6                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2400                                                                                             | 2350                                  | 6,6                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2600                                                                                             | 2550                                  | 6,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2800                                                                                             | 2750                                  | 6,8                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3000                                                                                             | 2950                                  | 9,0                        |       |
| Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna kształtek spawanych lub zgrzewanych                                                                                                                                                                                                                                     | brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rys, przeciekania                                          |                                       |                            |       |
| Odporność kształtek na uderzenia metodą zrzutu                                                                                                                                                                                                                                                                    | brak uszkodzeń                                                                                   |                                       |                            |       |
| Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym przy odchyleniu kątowym (war. C) i ugięciu średnicy (war. B)<br>- przy niskim wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym 0,05 bar i przy wysokim wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym 0,5 bar<br>- przy wewnętrznym podciśnieniu powietrza -0,3 bar. | - brak uszkodzeń i nieszczelności podczas badania i po badaniu<br><br>- zmiana ciśnienia max.10% |                                       |                            |       |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Katarzyna Korszeń , Kierownik Działu Jakości  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Kartoszyo, 2025-06-12  
(miejsce i data wydania)

**PIPELIFE**   
Pipelife Polska S.A.  
*Katarzyna Korszeń*  
Kierownik Działu Jakości

(podpis)

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

### Nr 125

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: Kształtki Pipelife z polietylenu (PE)
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: kształtki z PE do zabezpieczania instalacji
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, do wbudowania w jezdnie, pobocza, parkingi, drogi dla pieszych lub rowerów, drogowe i kolejowe obiekty inżynierskie i inżynieryjne, inne obiekty budowlane usytuowane w granicach pasa drogowego, do zabezpieczania instalacji
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: Pipelife Polska S.A. Kartoszyń ul. Torfowa 4, 84-110 Krokowa, Zakład w Magnuszowicach
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
  - 7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy
  - Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy
  - 7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2025/1105 wydanie 1.
  - Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów
  - Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

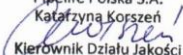
| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań                                                                                                                                                                                                                        | Deklarowane właściwości użytkowe                                                                  |                                                        |                                            | Uwagi |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------|
| Parametry geometryczne kształtek                                                                                                                                                                                                                                                                                  | wymiar nominalny odniesiony do średnicy wewnętrznej DN/ID                                         | minimalna średnia średnica wewnętrzna<br>$d_{im, min}$ | minimalne grubości ścianki<br>$e_{s, min}$ |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 300                                                                                               | 290                                                    | 1,5                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 400                                                                                               | 385                                                    | 1,9                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 500                                                                                               | 485                                                    | 2,7                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 600                                                                                               | 575                                                    | 2,7                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 700                                                                                               | 675                                                    | 3,2                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 800                                                                                               | 775                                                    | 4,0                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 900                                                                                               | 875                                                    | 4,0                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1000                                                                                              | 975                                                    | 4,8                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1100                                                                                              | 1075                                                   | 4,8                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1200                                                                                              | 1165                                                   | 4,8                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1300                                                                                              | 1265                                                   | 4,8                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1400                                                                                              | 1365                                                   | 4,9                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1500                                                                                              | 1465                                                   | 4,9                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1600                                                                                              | 1565                                                   | 4,9                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2000                                                                                              | 1950                                                   | 6,6                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2400                                                                                              | 2350                                                   | 6,6                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2600                                                                                              | 2550                                                   | 6,8                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2800                                                                                              | 2750                                                   | 6,8                                        |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3000                                                                                              | 2950                                                   | 9,0                                        |       |
| Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna kształtek spawanych lub zgrzewanych                                                                                                                                                                                                                                     | brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rys, przeciekania                                           |                                                        |                                            |       |
| Odporność kształtek na uderzenia metodą zrzutu                                                                                                                                                                                                                                                                    | brak uszkodzeń                                                                                    |                                                        |                                            |       |
| Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym przy odchyleniu kątowym (war. C) i ugięciu średnicy (war. B)<br>- przy niskim wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym 0,05 bar i przy wysokim wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym 0,5 bar<br>- przy wewnętrznym podciśnieniu powietrza -0,3 bar. | - brak uszkodzeń i nieszczelności podczas badania i po badaniu<br><br>- zmiana ciśnienia max. 10% |                                                        |                                            |       |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Katarzyna Korszeń , Kierownik Działu Jakości  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Kartoszyń, 2025-06-12  
(miejsce i data wydania)

**PIPELIFE**   
Pipelife Polska S.A.  
Katarzyna Korszeń  
  
Kierownik Działu Jakości

(podpis)